



树百年企业 立行业标杆

Establish a century-old enterprise and set industry benchmarks

BUSINESS BROCHURE



24小时响应 24小时到场

快速响应·充足备件·专业团队
安装、调试、验收、维护、维修、培训

江苏民诺集团有限公司

Jiangsu Minnuo Group Co., Ltd.

江苏省靖江市新桥镇工业园区礼士创业园1号

NO.1 LiShi Pioneer Park, Xinqiao Industrial Park, Jingjiang City, Jiangsu Province, China



数控车床
立式加工中心 卧式加工中心
数控立车
数控龙门铣镗床

民诺机床

Minnuo Machine Tool

机床产品系列 *pluritel machine tool product series*

斜床身线轨数控车床 | 平床身线轨数控车床 | 整体床身硬轨数控车床 | 立式加工中心

Slant bed CNC lathes | linear rail flat bed CNC lathes | one piece casting bed box way CNC lathes | vertical machining center

斜床身系列

TCK36A
TCK46A
TCK50A
TCK56A
TCK66A
TCK6340
TCK6340S
TCK6350



TCK36A



TCK46A



TCK50A



TCK56A



TCK66A



TCK6340



TCK6340S



TCK6350

平床身系列

CK6140
CK6150
CK6160
CK6152E
CK6165E
CK6185E
CK61100E
CK61125E
H32i



CK6140



CK6150



CK6160



CK6152E



CK6165E



CK6185E



CK61100E



CK61125E

加工中心系列

VMC650
VMC855
VMC960
VMC1050
VMC1160
VMC1370
VMC1580



VMC650



VMC855



VMC960



VMC1050



VMC1160



VMC1370



VMC1580

追求全球领先技术,永葆产品精良制造,坚持市场导向,追求卓越品质!

Pursue global leading technology, always maintain excellent product manufacturing, adhere to market orientation, and pursue excellent quality!

Company profiles

企业简介

江苏民诺集团有限公司是专业从事数控机床研发、生产、销售和服务于一体的高新技术企业,公司占地12万多平方米,固定资产2亿余元,重点招商引资项目,拥有中高级技术人员70多名,各类技术人员380多名。

江苏民诺集团有限公司致力于机械加工技术与解决方案的创新,短短几年就成为国内数控车床、立式加工中心、卧式加工中心、钻削中心和数控龙门铣床等产品的优质供应商。被评为“国家高新技术企业”,公司先后通过了“S090001国际质量体系”“S014001环境质量体系认证”企业信用等级“AAA级”。

Jiangsu Minnuo Group Co., Ltd. is a high-tech enterprise specializing in the research and development, production, sales and service of CNC machine tools. The company covers an area of more than 120,000 square meters and has fixed assets of more than 200 million yuan. It focuses on investment projects and has mid-to-high-level technology. There are more than 70 personnel and more than 380 technical personnel of various types.

Jiangsu Minnuo Group Co., Ltd. is committed to the innovation of machining technology and solutions. In just a few years, it has become a high-quality supplier of domestic CNC lathes, vertical machining centers, horizontal machining centers, drilling centers and CNC gantry milling machines. Rated as a "National High-tech Enterprise", the company has successively passed the "S090001 International Quality System" and "S014001 Environmental Quality System Certification" corporate credit rating of "AAA".



江苏民诺集团有限公司导入并长期坚持贯彻执行ISO9001质量管理体系和现场6S管理模式,每个环节都一丝不苟,严格管理至生产的每个流程。多次荣获国家级、省级大奖。数控车床、加工中心、数控龙门铣床、钻削中心等被评为“国家机械工业优质品牌产品”等称号。

江苏民诺集团有限公司秉持“创造创新,共荣共享”的理念,始终不渝的追求“一流的企业、一流的产品、一流的服务、一流的效益”的目标,努力为广大客户“创造更大的价值”全力打造数控机床产业链集团公司。

Jiangsu Minnuo Group Co., Ltd. has introduced and long-term implementation of the ISO9001 quality system and on-site 6S management model. Every link is meticulous and every process of production is strictly managed. It has won many national and provincial awards. CNC lathes, machining centers, CNC gantry milling machines, drilling centers, etc. have been rated as "National Machinery Industry Quality Brand Products" and other titles. Jiangsu Minnuo Group Co., Ltd. adheres to the concept of "creating innovation, co-prosperity and sharing", and unwaveringly pursues the goal of "first-class enterprise, first-class products, first-class services, first-class benefits" and strives to "create better" for our customers. "Great Value" strives to build a CNC machine tool industry chain group company.

低震动, 高刚性床身 Low vibration and high rigidity bed

高精度加工母机

采用进口高精度龙门五面体进行安装基准面及底座全工序加工, 这些设备的使用为普鲁特执行高精度标准提供了可靠的保障。

一体式铸造

底座采用灰墨铸铁(HT300), 一体式铸造, 具有高负载、耐磨、高刚性力学性能, 轴向快速进给条件下, 具备稳固的支撑刚性。

长时效消除应力

经过长时效消除应力, 使得底座的结构和尺寸稳定, 有效改善机械性能与精度的稳定, 提高抗变形能力、使用强度和疲劳寿命, 降低铸件中的内应力带来的形变误差。

高精度滚珠丝杆

采用预拉伸工艺, 有效减少丝杆发热对传动精度的影响, 提高精度, 强化了刚性及抗热变形能力。大扭矩电机与滚珠丝杆直连, 大幅提高定位精度。丝杆采用两端支撑, 提供高刚性、高精度、高速移动及高进给力。

高刚性直线滚珠导轨

重载型的线性导轨提供了优异的刚性和精度, 拥有更强的重切削能力和更长的机床使用寿命。

精密手工铲刮工艺

底座与主轴箱、丝杆固定座等关键接触面, 经过精密手工铲刮工艺, 增强均衡负载大幅度提高结构强度。

电主轴/机械主轴

高刚性、大扭矩主轴

动力/伺服刀塔

高精密切齿定位

高精度龙门五面加工

手动/液压尾座

快速、精准

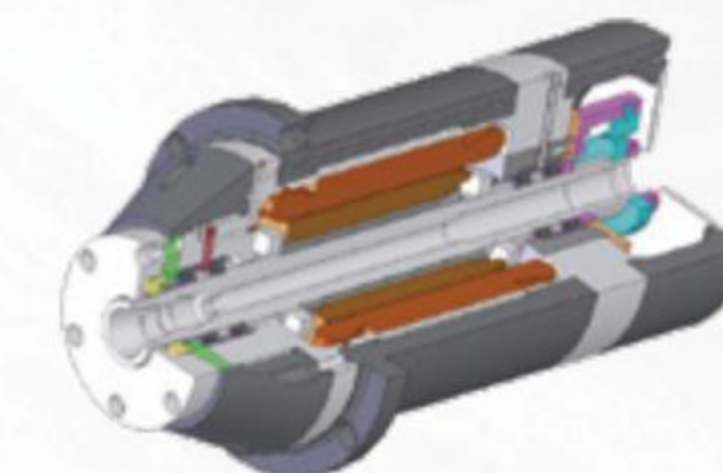
高精度加工设计 High precision machining design

电主轴/机械主轴 Electric / mechanical spindle

电主轴

结构紧凑 重量轻 噪声低 转动惯量小

省空间-电主轴产品省去了安装皮带和齿轮的空间, 减少了中间传动损耗, 同时也节省了不少的空间。
高精度-数字化控制的电主轴响应速度快/回转精度高, 可以在高精度的加工场合下进行很好的工作。
高效率-采用电主轴作为传动核心, 大大缩短了加工的时间, 比起平时而言, 加工的时间只有四分之一。
高质量-采用电主轴的加工设备加工的质量更好, 无需进一步的加工和打磨。



机械主轴

高速 高精 高刚性主轴

高速度-采用高速、精密配对轴承, 刚性或弹性预紧结构, 可获得较高的转速, 使刀具发挥出最佳切削效果。
高精度-高精度的轴承加上高精度的零件制造足以保证7:24锥孔对于安装基面的径向跳动在0.005MM之内。
高效率-能够以连续微调的方式改变速度, 在整个加工过程中能即时控制切削速度, 获得最大的加工效率。
低噪音-经过动平衡试验, 等级达到G1或G0.4 (ISO1940-1), 主轴在高速旋转情况下具有噪音小的优点。



动力/伺服刀塔 Power / servo turret

伺服刀塔

1. 采用高精度三联端齿锁紧, 锁紧力大, 精度高
2. 可双向换位, 可任意刀就近选刀, 换刀效率高
3. 刀盘无须抬起即可实现松开、换位、锁紧
4. 结构紧凑合理, 机械性能稳定, 性价比高
5. 采用进口接近开关, 快速感应换刀信号

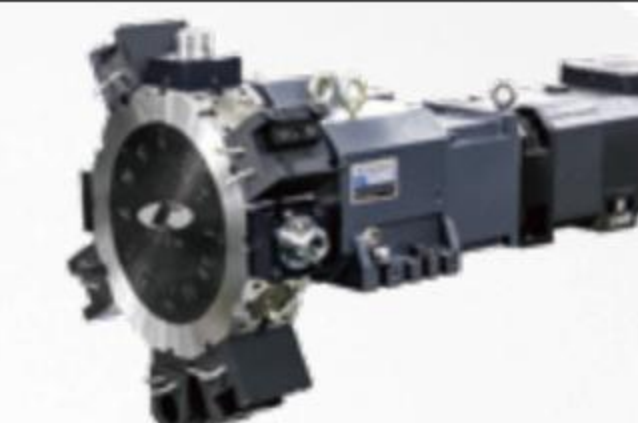
刀塔工位数	8/12
锁紧时容许切向力	0.75KNm
刀盘松开/锁紧时间	0.12S
油压力	45Bar
刀塔所需油压流量	15
换刀时间	0.45s



动力刀塔

1. 伺服马达驱动刀盘双向快速选刀, 换刀效率高
2. 采用高精度三联端齿锁紧, 锁紧力大, 精度高
3. 锁紧力为油压推动锁定齿盘, 因而具有可靠性
4. 通过动力刀座实现车铣钻加工于一体
5. 通过动力刀座可轴向、径向及特殊固定角度加工

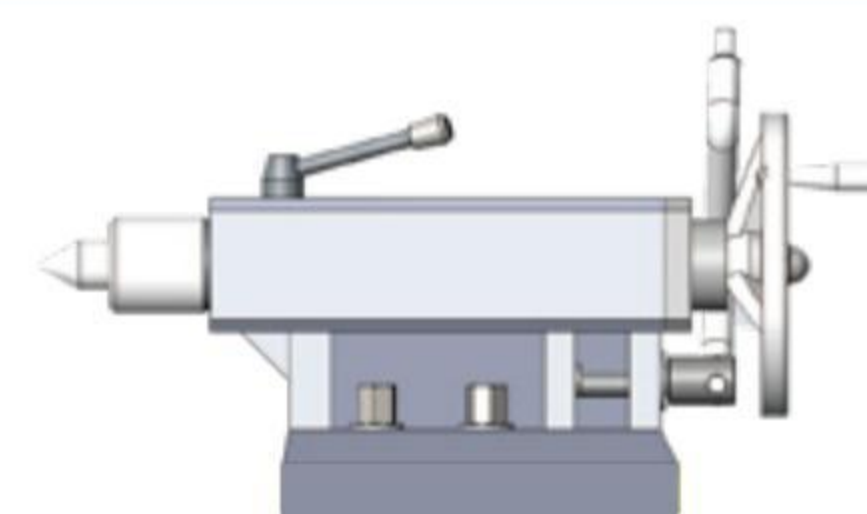
刀塔工位数	12
锁紧时容许切向力	0.75KNm
刀盘松开/锁紧时间	0.11S
液压运转压力	50±10%Bar
刀具转速	6000Rpm
换刀时间	0.6s



手动/液压尾座 Manual / hydraulic tailstock

手动尾座

尾座采用直线导轨支撑, 专门的夹持器自动卡紧。尾座刚性高, 精度稳定, 手动操作简便灵活, 大大提高了加工效率, 可适用于重切削和高精度加工需求。



液压尾座

通过伺服电机驱动尾座的移动和顶紧, 实现了尾座自动化和智能化, 提高了加工效率和操作简易性。在数控系统界面设定尾座行程和尾座推力, 适用于各种场合的无人化加工。
尾座主轴可以根据客户要求配置内置死顶尖(M.T.4)。通过轴承支撑、尾座主轴旋转。



高端先进的数控系统 High-end advanced numerical control system

GSK 988 TA 总线式车床数控系统

GSK988TA车削中心数控系统采用GSKLink工业以太网总线技术, 适配GR-L系列伺服装置。支持在线伺服调试, 可连接光栅尺、磁阻/磁栅、圆光栅编码器等实现进给轴全闭环控制和高精度Cs轴控制, 满足中高档车削中心高精度、高效率加工的需求。



技术特点

支持远程监控和故障诊断

基于以太网LAN接口, 可实现对数控机床的远程监控、故障诊断及可靠性数据的采集与分析。包括加工文件、参数文件、刀偏文件等数据的上传下载, 真正实现远程监视的功能。支持FTP通讯传输协议。

高速高精控制

采用GSKLink工业以太网总线, 最高运行速度100m/min, 支持纳米插补。标配GR-L系列伺服装置及高分辨率绝对式编码器的伺服电机, 实现进给轴全闭环控制和高精度Cs轴控制。

支持车铣复合加工

系统可配置8个进给轴, 4个主轴, 且主轴均可作为Cs轴控制。实现一次装夹完成车、铣、钻、攻丝等多种加工。简单、实用、高效, 低成本的实现了车铣复合加工。具备极坐标插补、圆柱插补、刚性攻丝和钻镗孔循环指令。



- 通过工业以太网总线(GSKLink总线)连接伺服驱动和I/O单元
- 最大8个进给轴和4个主轴, 任意3轴联动, 支持车铣复合加工
- 最小指令单位0.1μm, 支持纳米插补, 最高移动速度100m/min
- 支持4个附加轴功能, 可辅助上下料可使用并行程序功能执行后台功能
- 支持伺服在线调谐、编码器校正及伺服状态的实时监测

- 简便的辅助编程方式, 支持轨迹预览功能
- 提供用户自定义界面功能
- 多语言PLC梯形图在线编辑、实时运行监控
- 具备网络接口, 支持系统数据远程监控和文件传输
- 标配GR-L系列伺服驱动单元及高分辨率绝对式编码器的伺服电机

新代科技车床数控系统

新代科技长期深耕于机床控制器的软、硬件技术研发, 近年来更延伸至伺服方案, 提供驱动器、电机及编码器等伺服产品, 与新一代控制器上下垂直整合, 提供一条龙的服务以及更强大的伺服性能。新代以完善的售后服务深得顾客信任, 更进一步以「工业4.0」做为新技术发展的主轴, 目前已成为亚太市场中最具影响力及发展潜力的品牌之一。



技术特点

断刀点回归功能

动作准确: 智能断刀行选择, 保证断点坐标准确
设置简单: Pr3851=999901

新版刀具寿命管理

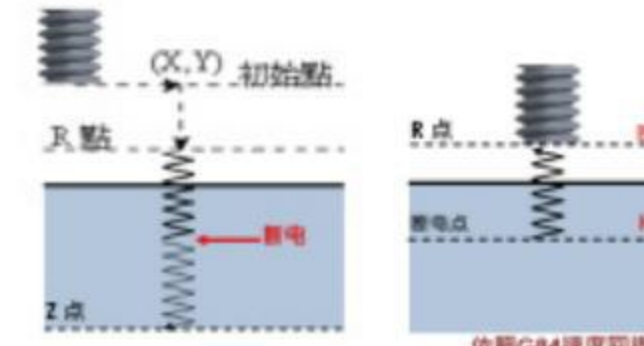
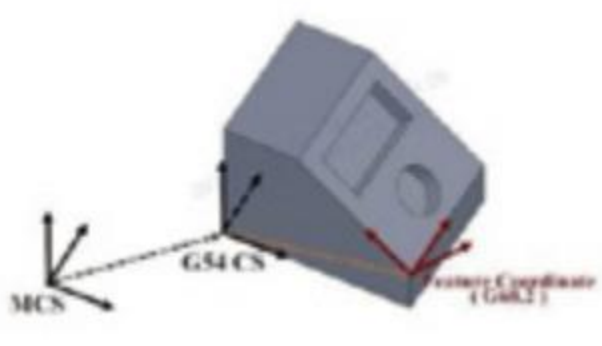
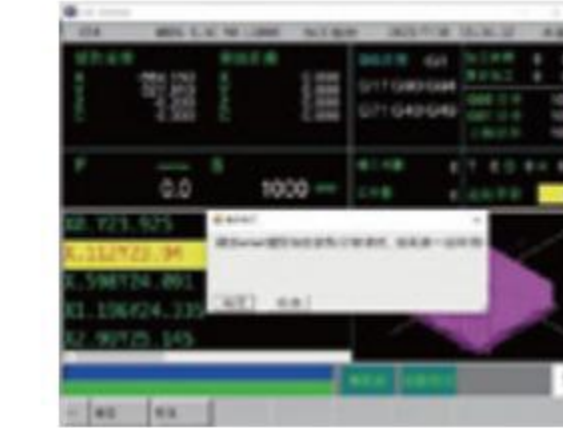
画面简洁, 刀具资讯一目了然
功能齐全, 支援寿命计时、计次、姊妹刀、多轴群寿命计数、刀具资讯排列、警报设定等

断电攻牙回退功能

异常断电导致卡刀问题处理
可支持不同的S或F自变量满足回退时的速度需求
一般啄攻、高速啄攻均可使用

斜平面加工

旋转程式座标系, 即可简单撰写加工程式在倾斜表面上
倾斜平面上的铣削、钻孔、攻牙, 都可以手写NC程式实现, 不需要复杂的CAD/CAM处理



- 荧幕正面采用全平面设计, 美观大方
- 可选触控萤幕, 全平面设计触控无死角
- 具有15"、10"不同尺寸, 满足各种机型需求
- 15"控制器具有全新的右排按键设计, 操作快捷

- 10" 控制器特别的尺寸设计, 与旧型8"控制器尺寸接近
- 专注追求更高的可靠度, 防油防尘, 散热极佳
- 适用场合: 五轴加工机、加工中心、车铣复合机
- 模组化设计并系统自动备份, 维护容易

SINUMERIK 808D车床数控系统

SINUMERIK 808D 为普及型车床和铣床提供了最新的数控技术。由于使用了带涂层的电路板, 并严格按照德国质量标准进行生产, 西门子确保了普及型数控系统的质量。借助于在数控技术领域超过 50 年的产品经验, 因为 SINUMERIK 808D 是 SINUMERIK 家族的一个成员, 所以操作人员可以从完全一致的数控操作和数控编程中受益。

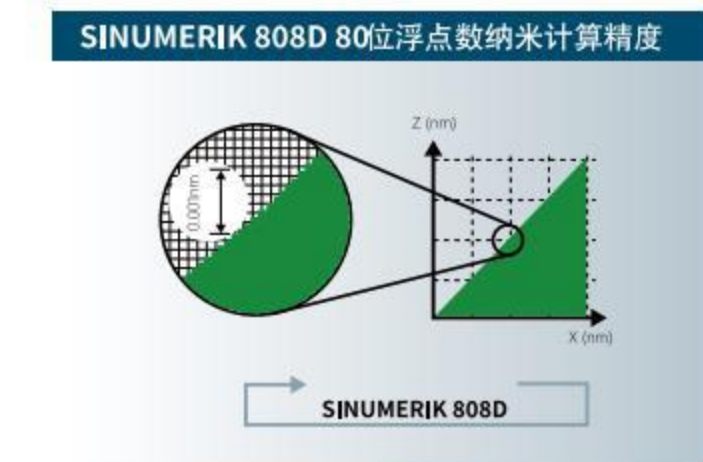


技术特点

- 针对不同工艺优化的键盘设计
- 覆盖有保护膜的机械式按键
- 前面板标配 USB 接口 (IP65), 支持 U 盘和 USB 电脑键盘
- 串行接口 RS232C
- 带旋转开关的机床控制面板, 用于调节进给轴倍率和主轴倍率
- 持久耐用的电池

- 前面板防护等级达到 IP65
- 基于面板的数控系统设计
- 无风扇
- 无硬盘
- 7.5" LCD 彩色显示器, 640x480 的分辨率
- LED 刀具号实时显示

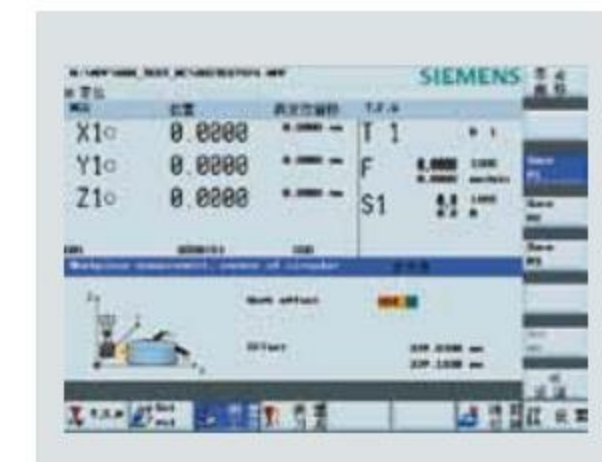
最大精度
精度达到纳米级



电脑式文件处理
文件管理更简便快捷



智能的 JOG 功能
测量及切削循环实现完全图形化



SINUMERIK 高级 CNC 语言
提供了多样化的工艺循环



FANUC Oi-F Plus车床数控系统

FANUC Oi-F Plus是FANUC公司根据市场需求, 基于30i-B系列系统进行开发的一款具有高可靠性、高性价比的纳米CNC, 在原Oi-F系列基础上增加了更多的标准功能配置, 性能、性价比进一步增强。



技术特点

全新的操作体验

- 设计全面升级
- 搭载iHMI(Type0)
- 与30i系列无缝对接的操作
- 最大可支持21.5" PANEL iH Pro
- 标配个性化功能
- 支持丰富的现场网络

更强的性能

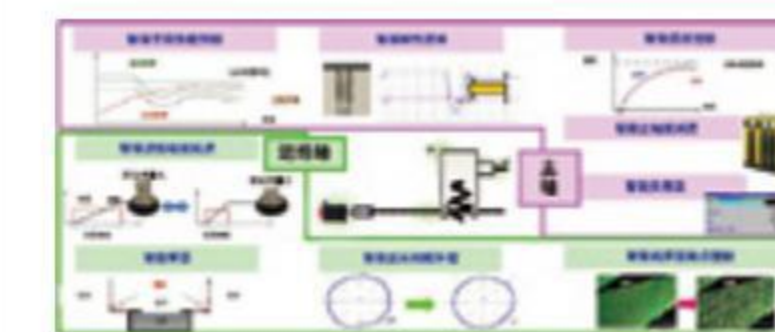
- 搭载FANUC最新的CNC、伺服技术
- 扩展内存容量
- 智能伺服控制
- 表面精细处理技术
- 高效加工技术
- 丰富的现场网络

更高的运转效率

- 绝缘劣化检测功能
- 丰富的故障预知功能
- 诊断/维护功能, 轻松锁定故障位置, 缩短恢复时间

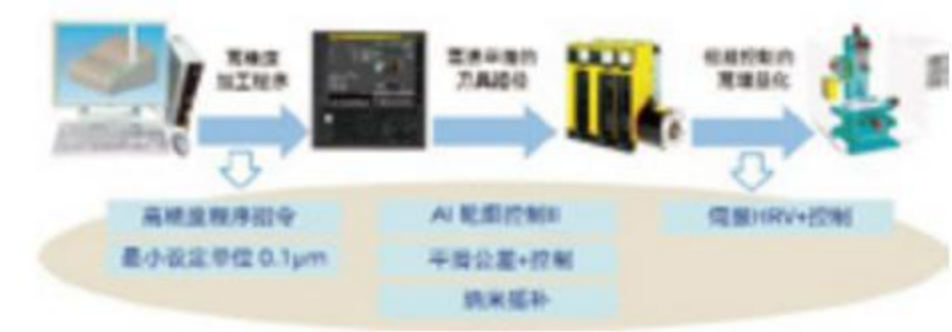
智能伺服控制

智能伺服控制是指随着负载、温度等机床状况的变化, 能自我实施实时优化调整的伺服控制功能群。



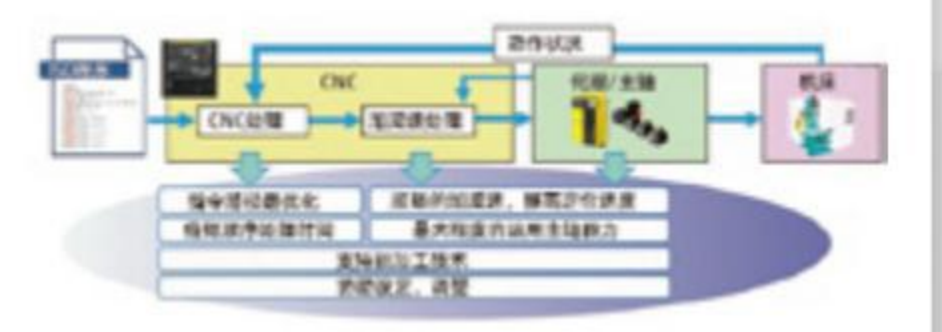
表面精细处理技术

表面精细处理技术是指用以实现高品位加工的CNC以及伺服技术的统称。可实现对CAD/CAM输出的高精度加工程序的插补, 高速执行微小线段程序, 生成平滑的刀具路径, 正确进行指令跟踪。



高效加工技术

根据动作状态的加速减速及最大程度地运用主轴能力, 缩短对外部信号的顺序处理时间等, 实现加工程序循环时间的减少。



更便捷的人机工学 More convenient ergonomics

基于人体工程学设计，
大幅提高操作性，日常维护更方便。

大尺寸观察窗
提高可视性

旋转式操作面板
通过旋转式操作面板可以轻松确
认刀尖的位置，实现高效率作业。

人机工程学
适宜距离/良好交互



安全加工

完全封闭防护加工区域，能有效防止加
工过程中所产生的铁屑、冷却液、雾气等
外泄，也能隔绝噪音，给操作者一个安全
健康的工作环境。



集中维护区

整机调整及维护项目集中于一
处，以方便日常维护及保养。



远程脉冲手轮

外壳采用高强材料耐冲击，编码器采用
非接触性光学检出结构，百万次使用后
精度不变。



机器后附磁铁，配有挂钩，安装方便，适
用于各种CNC数控系统机床和自动化
设备。

多色线缆

根据使用目的进行分色，方便查
询，快速维修，节省时间。



高效、节能、环保的 加工利器

high efficiency energy conservation
environment protection



高标准铸造床身

机床床身采用进口高精度龙
门进行高标准高质量的加
工，严守工艺流程，床身抗震
性强、高刚性、精度高。

环保切屑液

不含亚硝酸钠、甲醛、苯酚等有
害成分，对操作者身体和皮肤
友好。同时也易于废液的排放
处理、利于环境的可持续发展。

油雾收集器

1. 改善车间环境，提升企业形象。
2. 减少员工职业病，降低人员流动率。
3. 节省切削油的损耗。
4. 降低厂房清洁费用。
5. 保护环境，造福社会。

占地面积优化

机床均经过特殊设计以尽量减
少设备占地空间，同等占地空间
机型中最好的选择。

TCK36A/TCK46A/TCK50A

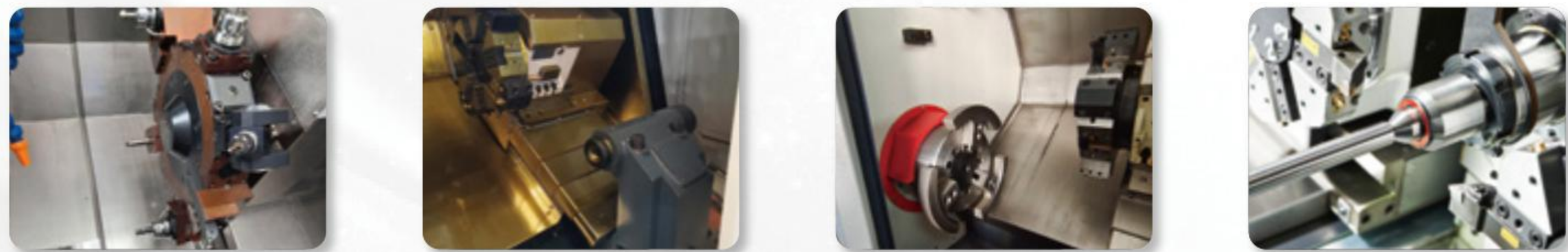
斜床身线轨数控车床

Slant bed and linear guide way CNC lathe

高速 | 高精 | 高可靠性



45° SLANT BED | LOW NOISE | HIGH ACCURACY



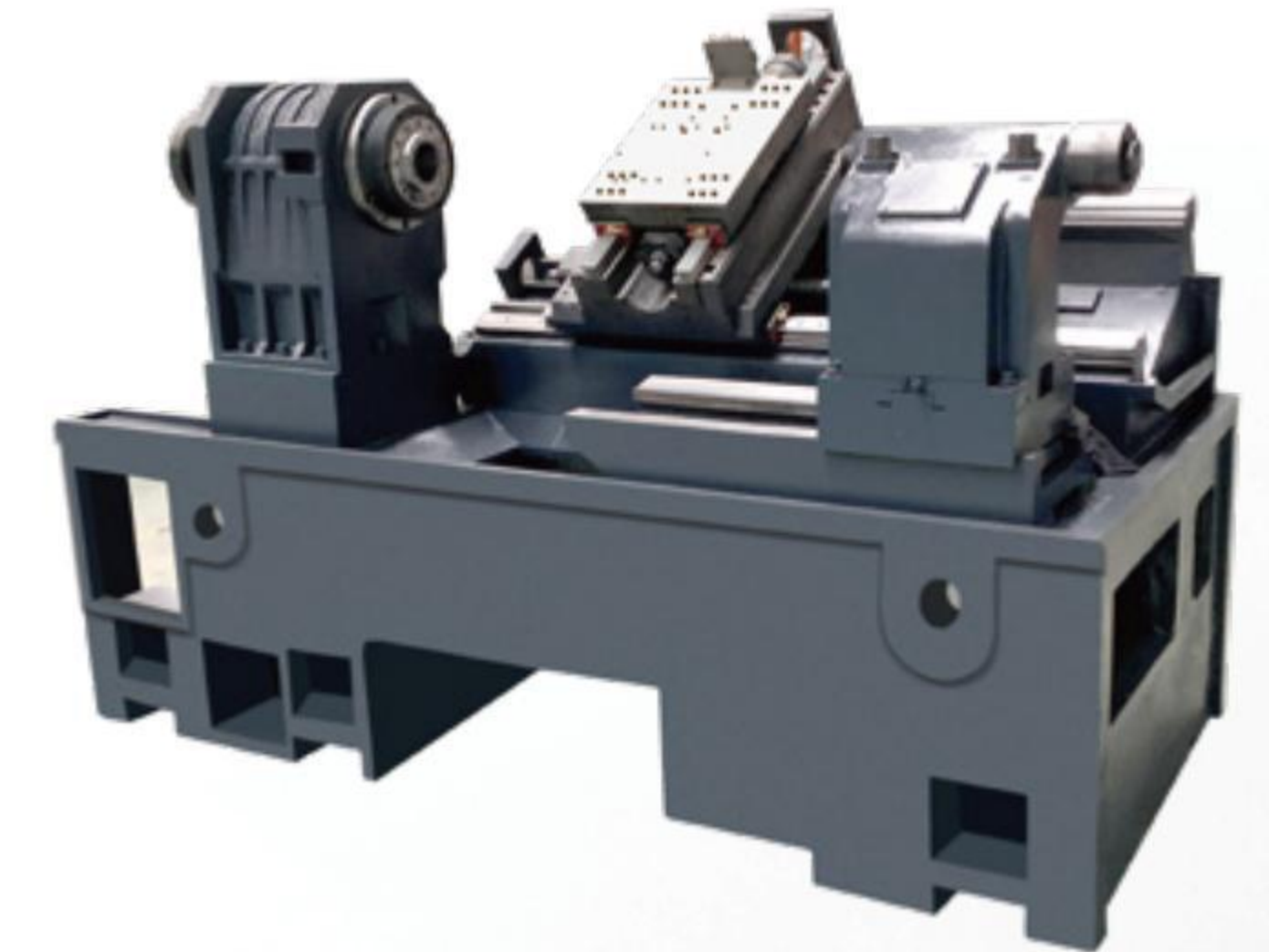
机床用途 Usage

该机床适用于加工各种中小型轴类、盘类零件，可以车削各种螺纹、圆弧、圆锥及回转体的内外曲面，广泛应用于水暖器材、阀门、电器、仪表、汽车、摩托车、轴承等行业。

The machine is suitable to process all kinds of small and middle-sized shaft and plate work piece, and could also turn various threads, circle arc, circular cone, inside and outside surface of revolved body. This machine is widely used in sanitary, valve, electrical appliance, instrument, automobile, motorcycle, bearings and so on.

数控车床特点 Features

- 高精度台湾直线导轨
- 高速主轴单元
- 高强度铸铁
- 自动集中润滑
- 整体斜床身
- 可选配动力刀塔
- Higher accuracy Taiwan linear guideways
- Higher speed spindle unit
- Higher rigidity castings
- Integrated automatic lubrication
- One-piece Casting bed and slant bed
- optional power turret



技术参数	Specifications	单位	TCK36A	TCK46A	TCK50A
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	360	460	560
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over slide	mm	140	260	300
最大加工长度	Max. work piece length	mm	300	350	350/500/800/1250
最大棒料直径	Max. bar capacity	mm	38/44	44	55/75
最大盘类加工直径	Max. processing diameter (plate)	mm	360	440/360	440/360
主轴端部形式	Spindle nose	GB59001	A2-5	A2-5	A2-6/8
主轴通孔直径	spindle bore	φ/mm	48/56	56	66/66/86
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	50-4000	50-3500	0-3000
主轴换挡方式	Spindle shift mode		无级调速	无级调速	无极调速
主轴电机功率	Spindle motor power	KW	5.5	7.5	11/11/15
卡盘形式	Chuck type		液压卡盘	液压卡盘	液压卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	Inch	6	8	10
X轴快移速度	X axis rapid traverse	m/min	24	24	24
Z轴快移速度	Z axis rapid traverse	m/min	24	24	24
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	6	7.5	10/15
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	6	7.5	10/15
X轴行程	X axis travel	mm	185	240	240
Z轴行程	Z axis travel	mm	350	400	400/540/860/1300
导轨形式	Guide way type		直线导轨	直线导轨	直线导轨
刀架形式	turret type		卧式8/12工位	卧式8/12工位	卧式8/12工位
刀具尺寸 (方刀/镗刀尺寸)	tool shank size	mm	20X20/Ø25	25x25/Ø32	25X25/Ø32
尾座形式	Tail stock type		液压	液压	液压
尾座套筒直径	Tail stock quill dia	φ/mm	65	70	70/90
尾座套筒行程	Tail stock quill travel	mm	60	80	80
尾座套筒锥度	Tail stock quill taper		MT4#	MT5#	MT5#
额定总功率	Total rated power	KW	9	11	14/18
额定总电流	Total rated current	A	19	23	30
机床重量	Net weight	kg	2500	3000	3200/3600/4500/5200
机床尺寸	Machine dimension(LxWxH)	(mm)	2200×1636×1850	2500×1950×1950	2600/2700/3300/3750×2000×2000

TCK56A/TCK66A

斜床身线轨数控车床

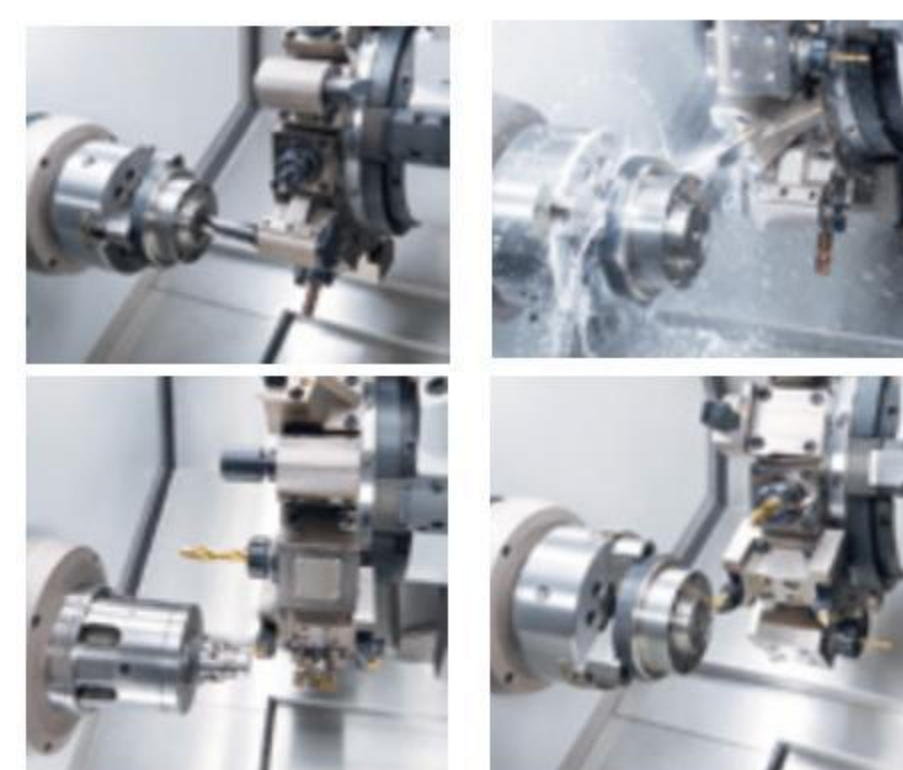
Slant bed and linear guide way CNC lathe

45°斜床身 | 高精度 | 大扭矩

机床用途 Usage

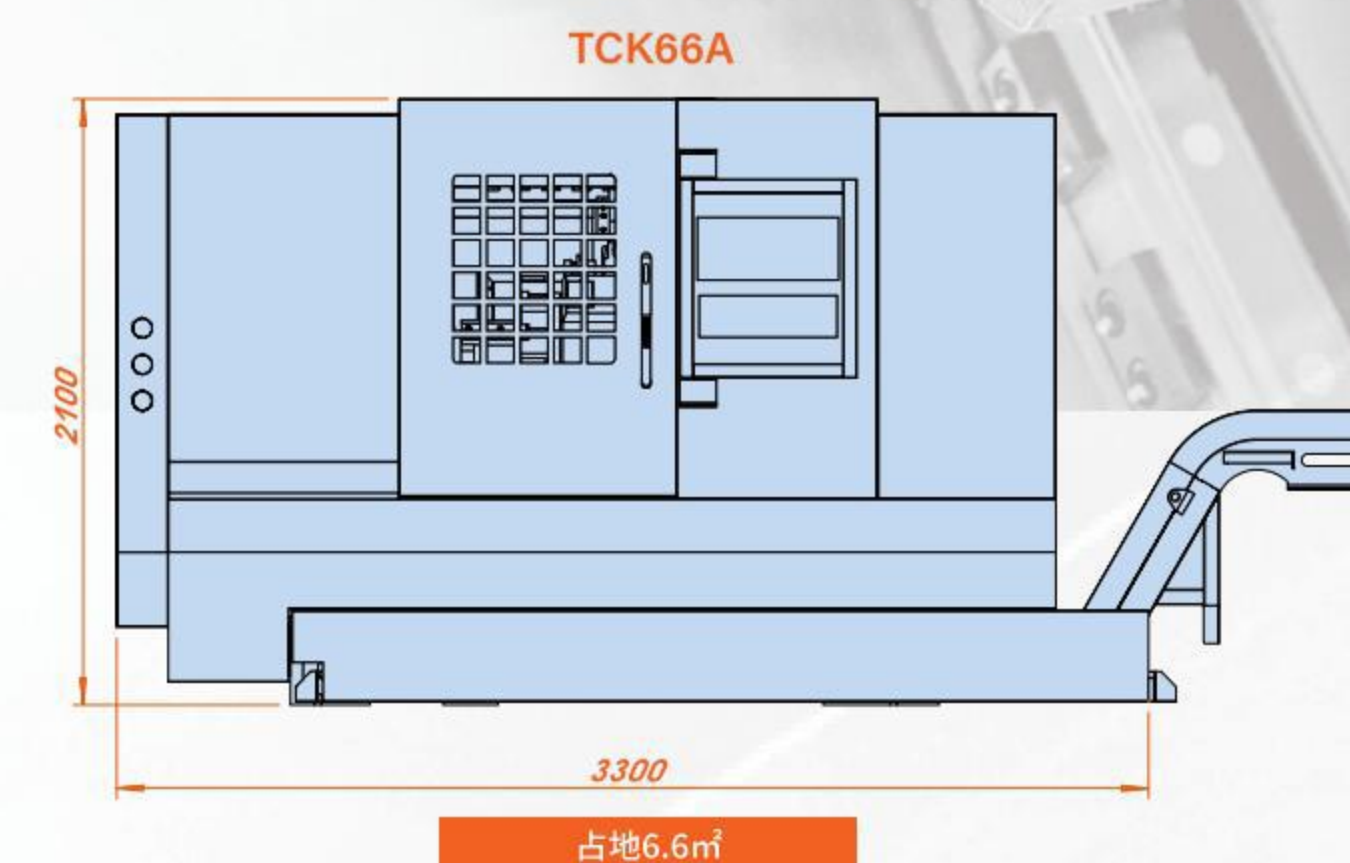
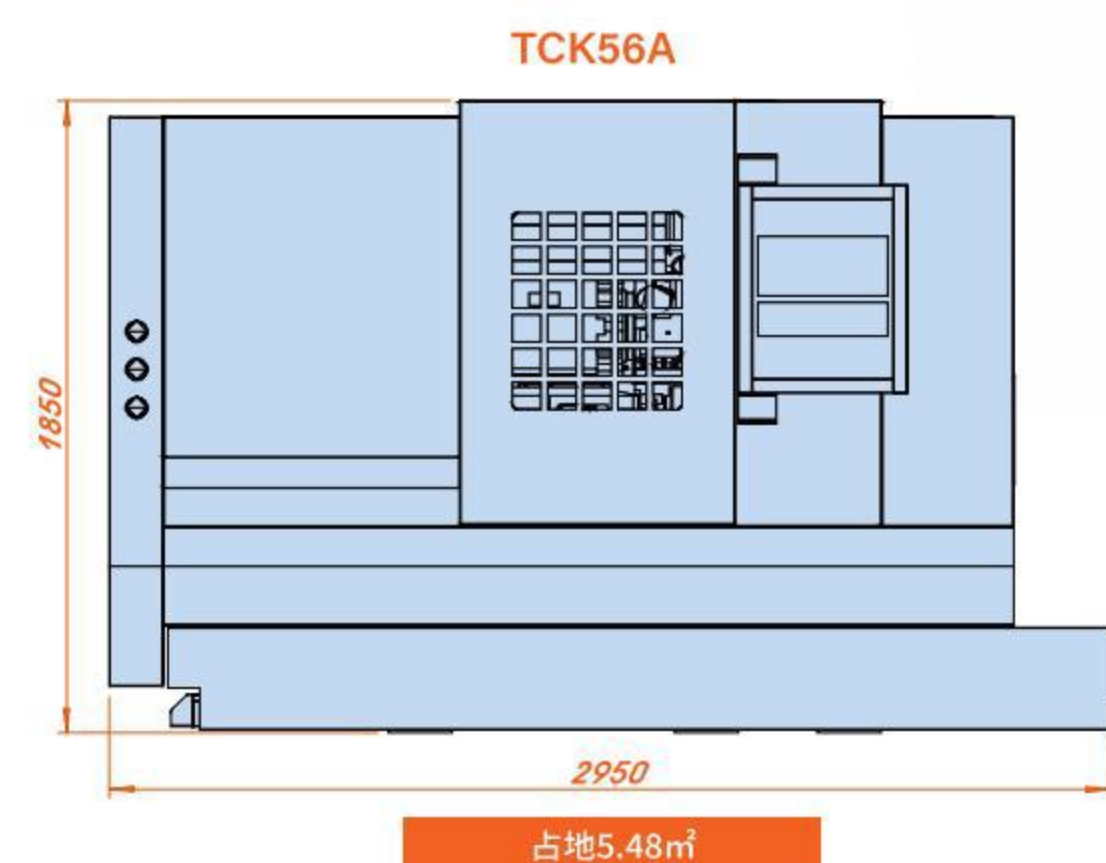
该机床适用于加工各种中小型轴类、盘类零件，可以车削各种螺纹、圆弧、圆锥及回转体的内外曲面，广泛应用于水暖器材、阀门、电器、仪表、汽车、摩托车、轴承等行业。

The machine is suitable to process all kinds of small and middle-sized shaft and plate work piece, and could also turn various threads, circle arc, circular cone, inside and outside surface of revolved body. This machine is widely used in sanitary, valve, electrical appliance, instrument, automobile, motorcycle, bearings and so on.



数控车床特点 Features

- 高精度台湾直线导轨
- 高速、高精、高刚性主轴单元
- 高强度铸铁
- 自动集中润滑
- 整体斜床身
- Higher accuracy Taiwan linear guideways
- Higher speed spindle unit
- Higher rigidity castings
- Integrated automatic lubrication
- Oe-piece Casting bed and slant bed



500/1000mm

最大加工长度

560mm

床身上最大回转直径

65 φ /mm

主轴通孔直径



技术参数	Specifications	单位	TCK56A	TCK66A
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	560	660
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over slide	mm	300	400
最大加工长度	Max. work piece length	mm	500/950	750
最大棒料通孔直径	Max. bar capacity	mm	50	75
最大盘类加工直径	Max. processing diameter (plate)	mm	360	500
主轴端部形式	Spindle nose	GB59001	A2-6	A2-8
主轴通孔直径	spindle bore	Ø/mm	65	85
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	50-3500	0-2800
主轴换挡方式	Spindle shift mode		无级调速	无级调速
主轴电机功率 (连续值)	Spindle motor power	KW	11	11/15
卡盘形式	Chuck type		液压卡盘	液压卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	Inch	8	10
X轴快移速度	X axis rapid traverse	m/min	24	24
Z轴快移速度	Z axis rapid traverse	m/min	24	24
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	10	10
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	10	10
X轴行程	X axis travel	mm	200	260
Z轴行程	Z axis travel	mm	550/1050	800
导轨形式	Guide way type		线轨	线轨
刀架形式	Turret type		卧式8/12工位	卧式8/12工位
刀具尺寸 (方刀/镗刀尺寸)	Tool shank size	mm	25X25/Ø32	25X25/Ø32
尾座形式	Tail stock type		液压	液压
尾座套筒直径	Tail stock quill dia	φ/mm	74	100
尾座套筒行程	Tail stock quill travel	mm	450	700
尾座套筒锥度	Tail stock quill taper		MT5#	MT5#
额定总功率	Total rated power	KW	18	18
额定总电流	Total rated current	A	38	38
机床重量	Net weight	kg	4250	5500
机床尺寸	Machine dimension(LxWxH)	(mm)	2950/3450×1860×1850	3300×2000×2100

H32i/TCK6340/TCK6340S TCK6350

平床身/斜床身线轨数控车床

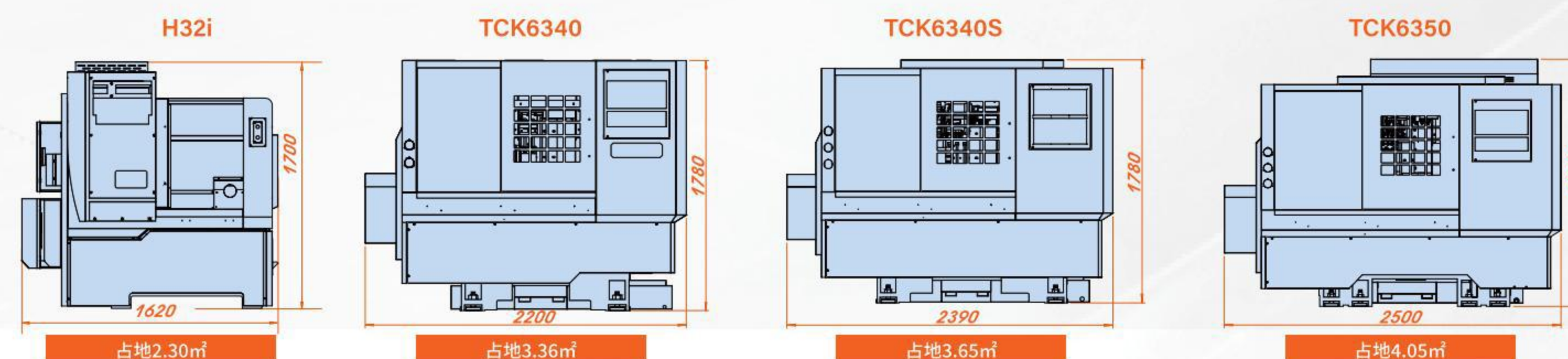
Flat bed/slant bed linear guide way CNC lathe

45°斜床身 | 主轴精度高 | 换刀快



数控车床特点 Features

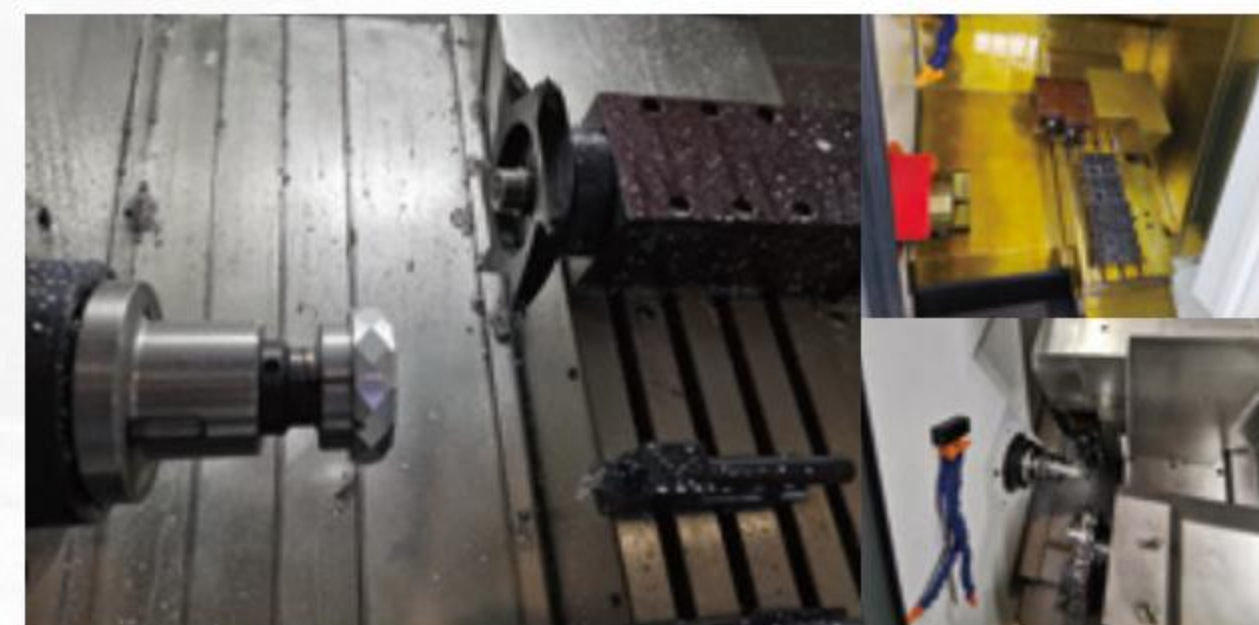
- 平床身/45度整体斜床身
- 高精度台湾导轨
- 排屑量大且方便,右排屑式和后排屑式可二选一
- 主轴单元分重切式和高速两种
重切式主轴单元适合轴承和齿轮类的加工
高速式主轴单元适合高速高精加工
- 丝杠预拉伸结构
- 排刀架
- 可选配刀塔
- Flat bed/45 degrees slant bed CNC lathe
- High-precision Taiwan guide rail
- Chip conveying capacity is large and convenient, customer could choose chip conveying in the right or in the back
- Spindle unit has two types, the heavy cutting type and the high speed type. The first one is suitable for bearing and gear processing. The second type is suitable for the high speed and high precision processing.
- Screw pre-stretching structure
- Gang type toolas standard
- Optional turret



机床用途 Usage

本机床主要用于加工各种轴类、盘类零件,可以车削各种螺纹、圆弧、圆锥及回转体的内、外曲面,能够满足黑色金属及有色金属高速切屑的速度需求。适合汽车、摩托车、电子、航天、军工等行业对回转零件进行高效、高刚性、高精度的加工,加工精度可达到IT6级。

This machine is mainly used for processing various shaft, disk parts, turning can be all kinds of screw thread, arc, cone and plane of internal and external surface, can satisfy the ferrous and nonferrous metals the speed requirement of high-speed chip. Suitable for cars, motorcycles, electronics, aerospace, military industry and other industries to high efficiency, large quantity and high precision of parts processing. Machining precision can reach level IT6.



技术参数	Specifications	单位	H32i	TCK6340	TCK6340S	TCK6350
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	320	400	400	520
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over slide	mm	70	140	140	220
最大加工长度	Max. processing length	mm	280	180 (排刀)	390(排刀)/300(刀塔8工位)	410(排刀)/330(刀塔8工位)
最大棒料通孔直径	Max. bar capacity	mm	39	39/44	39/44	44/54
最大盘类加工直径	Max. processing diameter (plate)	mm	320	400	400	500
主轴端部形式	Spindle nose	GB59001	A2-5	A2-5	A2-5	A2-6
主轴通孔直径	spindle bore	φ/mm	48	48/56	48/56	66
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	50-4000	50-3500	50-3500	50-3000
主轴换挡方式	Spindle shift mode		无极调速	无极调速	无极调速	无极调速
主轴电机功率 (连续值)	Spindle motor power	KW	3.7	5.5	5.5	7.5
卡盘形式	Chuck type		液压夹头/卡盘	液压夹头/卡盘	液压夹头/卡盘	液压卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	Inch	6	6/8	6/8	10
X轴快移速度	X axis rapid traverse	m/min	24	24	24	24
Z轴快移速度	Z axis rapid traverse	m/min	24	24	24	24
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	4	6	6	7.5
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	4	6	6	7.5
X轴行程	X axis travel	mm	280	400	400	500
Z轴行程	Z axis travel	mm	330	300	400	500
导轨形式	Guide way type		线轨	线轨	线轨	线轨
刀架形式	Tool post type		排刀	排刀	排刀 (选配刀塔)	排刀 (选配刀塔)
刀具尺寸(方刀/镗刀尺寸)	Tool shank size	mm	20x20/Ø25	20x20/Ø25	20x20/Ø25	25x25/Ø32
额定总功率	Total rated power	KW	6	10	12	13
额定总电流	Total rated current	A	13	21	26	28
机床重量	Net weight	kg	1400	2300	2600	3000
机床尺寸	Machine dimension(LxWxH)	(mm)	1620×1420×1700	2200×1530×1780	2390×1530×1780	2500×1620×1890

CK6140/CK6150/CK6160

硬轨数控车床

Box guide way CNC lathe

整体床身 | 独立主轴 | 高稳定性



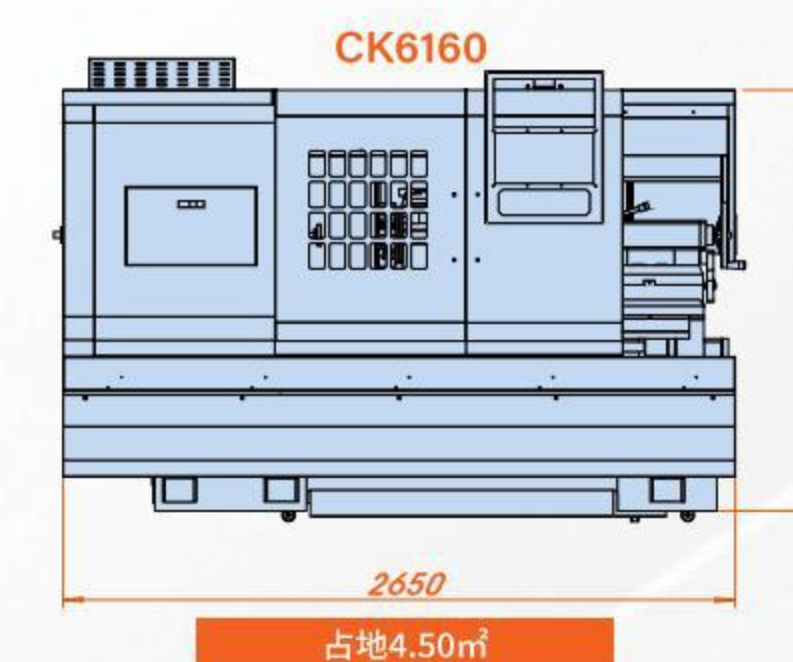
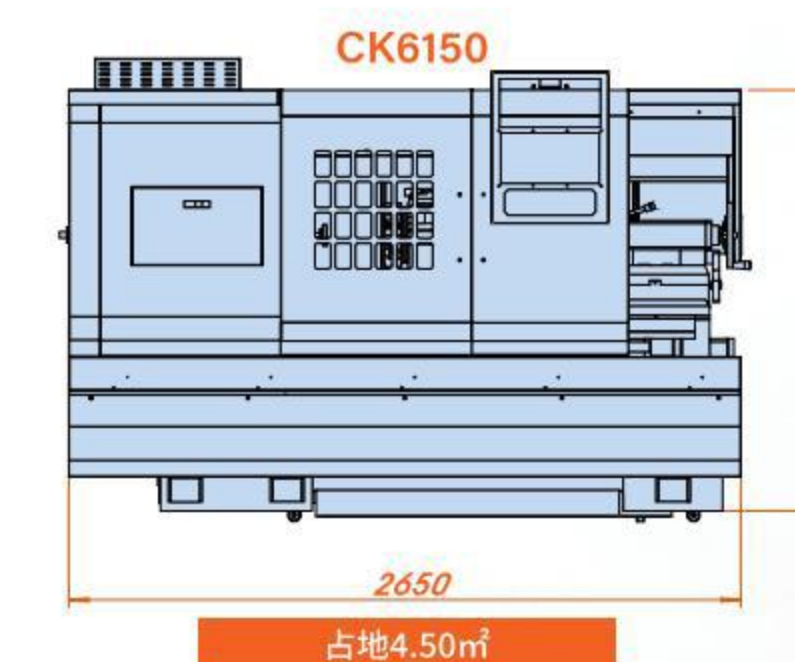
机床用途 Usage

机床能自动完成内外圆柱面、锥面、圆弧面、端面等加工，也能实现公、英及各种其它形式的单、多头螺纹的车削加工。

Machine tool can automatically process the inside and outside cylinder surface, cone surface, circular arc surface, end face, such as processing, and also can process the single and multiple threads in metric, inch and other standards.

数控车床特点 Features

- 底座强度高, 加宽拖板, 适宜强力车削
- 四工位电动刀架
- 变频无级调速
- 标准配置: 手动卡盘
- 选择配置: 液压卡盘
- The higher strength base and the widening slide are, suitable for heavy cutting
- Four position electric turret
- Variable frequency speed
- Standard configuration: manual chuck
- Optional configuration: hydraulic chuck



技术参数	Specifications	单位	CK6140	CK6150	CK6160
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	400	500	600
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over slide	mm	240	250	395
最大车削直径 (盘类)	Maximum turning diameter (disc)	mm	400	500	600
最大工件长度	Max. work piece length	mm	550/750	1000/1500/2000	1000/1500/2000
最大车削长度	Maximum turning length	mm	420/620	850/1350/1850	850/1350/1850
主轴端部形式及代号	Spindle nose		A2-6/A2-8	A2-8/A2-11	A2-8/A2-11
主轴通孔直径	spindle bore	φ/mm	48/82	82/130	82/130
主轴前端孔锥度	Spindle taper	φ/mm	夹头/公制90	公制90/公制140	公制90/公制140
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	150-2500/150-1800	150-1800/150-800	150-1800/150-800
主轴换挡方式	Spindle type		无极调速	无极调速	无极调速
主轴电机功率 (连续值)	Spindle motor power	KW	5.5/7.5	7.5/11	7.5/11
卡盘形式	Chuck type		手动卡盘	手动卡盘	手动卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	mm	200/250	250/320/380	250/320/380
X轴快移速度	X axis rapid traverse	m/min	6	6	6
Z轴快移速度	Z axis rapid traverse	m/min	8	8	8
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	4	5/7.5	5/7.5
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	6	7.5/10/15	7.5/10/15
X轴行程	X axis travel	mm	280	280	325
Z轴行程	Z axis travel	mm	550/750	1000/1500/2000	1000/1500/2000
导轨形式	Guide way type		硬轨	硬轨	硬轨
刀架装刀容量	Capacity of tool post		4	4	4
刀架允许最大刀具截面	Tool shank size	mmxmm	20×20	25×25	25×25
尾座套筒直径	Tail stock quill dia	φ/mm	60	75	75
尾座套筒行程	Tail stock quill travel	mm	100	150	150
尾座套筒锥度	Tail stock quill taper		MT4#	MT5#	MT5#
额定总功率	Total rated power	KW	8/10	11/12/13	11/12/13
额定总电流	Total rated current	A	17/21	23/26/29	23/26/29
机床重量	Net weight	kg	1900/2200	2700/3100/3500	2800/3200/3400
机床尺寸	Machine dimension(L×W×H)	L×W×H(mm)	2000/2200×1600×1800	2650/3250/3750×1700×1820	2650/3250/3750×1700×1820

CK6152E/CK6165E/CK6185E

整体床身硬轨数控车床

One-piece casting bed and box way CNC lathe

高精度 | 大扭矩 | 整体床身

650mm

床身上最大回转直径

375mm

拖板上最大回转直径

105 ϕ /mm

主轴通孔直径



机床用途 Usage

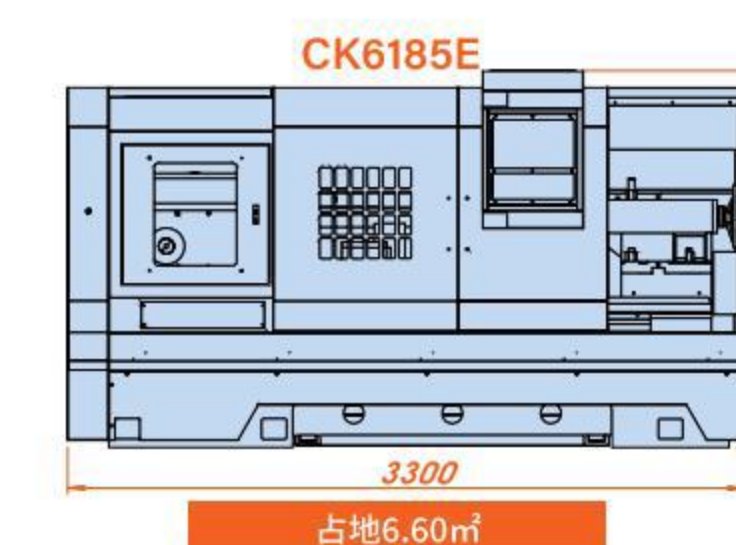
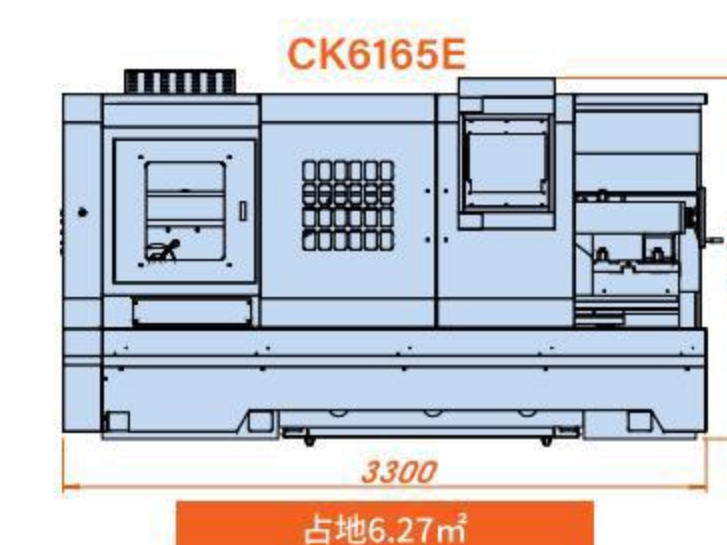
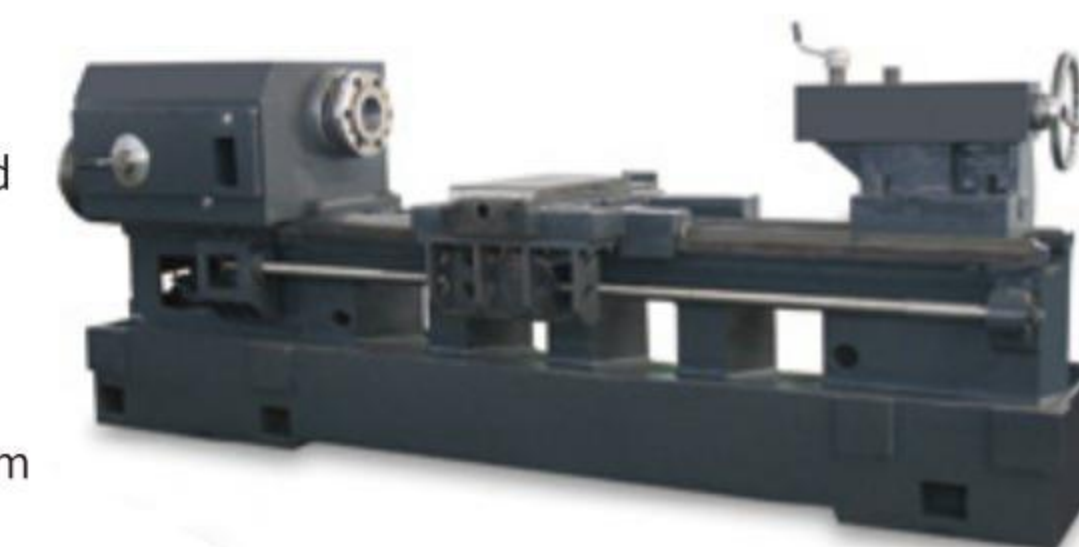
该机床通过数控系统自动控制, 进行各种不同的内孔, 外圆, 圆锥面, 圆弧面, 以及螺纹的车削, 特别适用中小批量的轴类, 盘类零件的精、半精加工, 具有自动化程度高, 编程简单, 精度稳定等优点。



Controlled by NC system, this machine could process different inner bore, ex-circle, circular conical surface and screw thread, especially suitable for the small and middle-sized shaft and plate work piece from rough processing to finish processing in batch. It has advantages like higher automaticity, simpler programming and higher accuracy.

数控车床特点 Features

- 高稳定性整体床身
- 主轴三档变速, 档内无级变频调速
- 高强度底座
- 加宽拖板
- 自动集中润滑
- Higher stability one-piece machine bed
- 3-gear spindle speed, step-less in gear
- Higher rigidity base
- Wider slide carriage
- Integrated automatic lubrication system



技术参数	Specifications	单位	CK6152E	CK6165E	CK6185E
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	530	650	850
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over slide	mm	280	375	500
最大车削直径 (盘类)	Maximum turning diameter (disc)	mm	520	650	850
最大工件长度	Max. work piece length	mm	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000/4000
最大车削长度	Maximum turning length	mm	825/1325/1825/2825	900/1400/1900/2900	900/1400/1900/2900/3900
主轴端部形式及代号	Spindle nose		A2-8	C11	C11
主轴通孔直径	spindle bore	ϕ /mm	90	105	105
主轴前端孔锥度	Spindle taper	ϕ /mm	公制 100/1: 20	公制 120/1: 20	公制 120/1: 20
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	30-150,90-450,315-1600	10-85,40-350,100-850	10-85,40-350,100-850
主轴换挡方式	Spindle shift mode		三档机械变速, 档内无级调速	三档机械变速, 档内无级调速	三档机械变速, 档内无级调速
主轴电机功率 (连续值)	Spindle motor power	KW	7.5	11	11
卡盘形式	Chuck type		手动卡盘	手动卡盘	手动卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	mm	250	320	400
X轴快移速度	X axis rapid traverse	m/min	6	4	4
Z轴快移速度	Z axis rapid traverse	m/min	8	5	5
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	7.5	10	10
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	10/15/22	15/22/30	15/22/30
X轴行程	X axis travel	mm	300	400	450
Z轴行程	Z axis travel	mm	1000/1500/2000/3000	1100/1600/2100/3100	1100/1600/2100/3100/4100
导轨形式	Guide way type		硬轨	硬轨	硬轨
刀架装刀容量	Capacity of tool post		4	4	4
刀架允许最大刀具截面	Tool shank size	mmxmm	25×25	32×32	32×32
尾座套筒直径	Tail stock quill dia	ϕ /mm	75	100	100
尾座套筒行程	Tail stock quill travel	mm	150	250	250
尾座套筒锥度	Tail stock quill taper		MT5#	MT6#	MT6#
额定总功率	Total rated power	KW	12/12/13	16/18/20	16/18/20
额定总电流	Total rated current	A	26/26/28	36/40/42	36/38/42
机床重量	Net weight	kg	2900/3150/3500/4300	4000/4400/5000/5800	4200/4600/5200/6000/6700
机床尺寸	Machine dimension(LxWxH)	LxWxH(mm)	2600/3100/3600/4800×1600×1670	3300/3800/4300/5300×1900×1900	3300/3800/4300/4800/5800×2000×2000

CK61100E/CK61125E

整体床身硬轨数控车床

One-piece casting bed and box way CNC lathe

主轴大扭矩 | 高刚性 | 性能稳定可靠

机床用途 Usage

该机床适用于各种钢材, 铸铁和有色金属大中型零件的加工, 机床扭矩大, 刚性好, 特别适用于强力切削, 切削各种工件的内圆, 外圆, 端面以及公英制螺纹等, 并可承担钻孔镗孔等工艺。

This machine tool is suitable to process the middle and large size work piece in steel, cast iron, non-ferrous metal material. With the feature of big power and high rigidity, this machine is applied to heavy-cut the inner circle, ex-circle, end surface and thread in both metric and English system, and could drill and bore the holes



1000mm

床身上最大回转直径

650mm

拖板上最大回转直径

130 ϕ /mm

主轴通孔直径



数控车床特点 Features

- 高稳定性整体床身
- 主轴三档变速, 档内无极变频调速
- 高强度底座
- 加宽拖板
- 自动集中润滑
- Higher stability one-piece machine bed
- 3-gear spindle speed, step-less in gear
- Higher rigidity base
- Wider slide carriage
- Integrated automatic lubrication system



技术参数	Specifications	单位	CK61100E	CK61125E
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	1000	1250
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over slide	mm	650	850
最大车削直径 (盘类)	Maximum turning diameter (disc)	mm	1000	1250
最大工件长度	Max. work piece length	mm	1500/2000/3000/5000	1500/2000/3000/5000
最大车削长度	Maximum turning length	mm	1400/1900/2900	1350/1850/2850
主轴端部形式及代号	Spindle nose		A2-15	A2-15
主轴通孔直径	spindle bore	ϕ /mm	130	130
主轴前端孔锥度	Spindle taper	ϕ /mm	公制 140/1 : 20	公制 140/1 : 20
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	10-60,40-240,100-600	10-50,40-120,100-300
主轴换挡方式	Spindle shift mode		三档机械变速, 档内无级调速	三档机械变速, 档内无级调速
主轴电机功率 (连续值)	Spindle motor power	KW	15	22
卡盘形式	Chuck type		手动卡盘	手动卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	mm	500	600
X轴快移速度	X axis rapid traverse	m/min	4	4
Z轴快移速度	Z axis rapid traverse	m/min	5	5
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	10	15
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	15/22/30	18/22/30
X轴行程	X axis travel	mm	530	650
Z轴行程	Z axis travel	mm	1500/2000/3000	1350/1850/2850
导轨形式	Guide way type		硬轨	硬轨
刀架装刀容量	Capacity of tool post		4	4
刀架允许最大刀具截面	Tool shank size	mmxmm	40X40	40X40
尾座套筒直径	Tail stock quill dia	ϕ /mm	140	160
尾座套筒行程	Tail stock quill travel	mm	250	250
尾座套筒锥度	Tail stock quill taper	MT6#	MT6#	MT6#
额定总功率	Total rated power	KW	22/23/25	29/30/30
额定总电流	Total rated current	A	47/50/54	62/65/65
机床重量	Net weight	kg	5000/5500/6300	8500/9000/10600
机床尺寸	Machine dimension(LxWxH)	LxWxH(mm)	4100/4600/5600×2160×2200	4100/4600/5600×2355×2425

VMC650/VMC855/VMC960 VMC1050

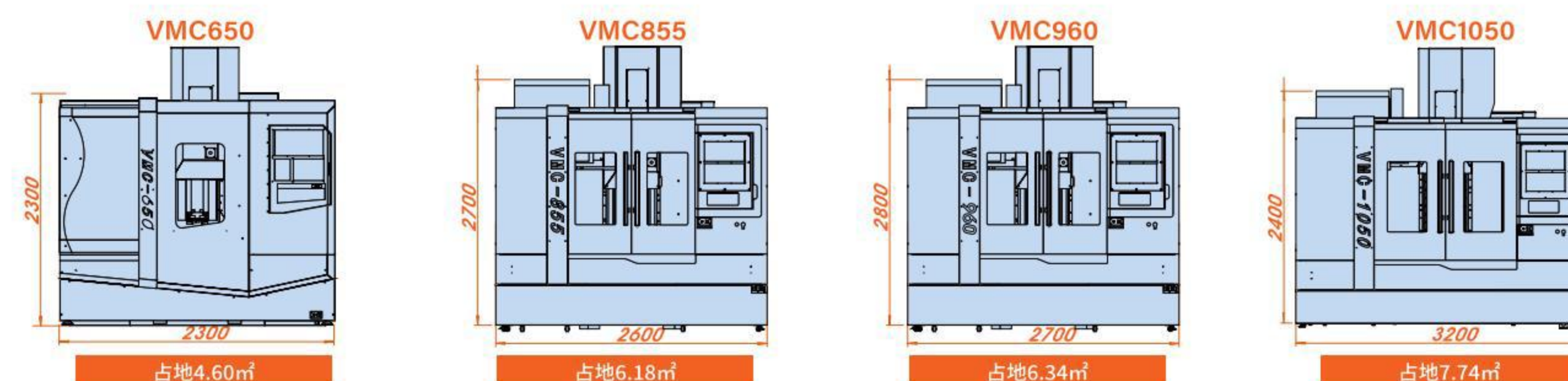
立式加工中心

Vertical machining center



加工中心特点 Features

- 优质树脂砂
- 台湾主轴
- 台湾滚珠丝杠和锁紧螺
- 台湾增压缸
- 日本NSK轴承
- 德国R+W联轴器
- 自动润滑系统
- 排屑器选配
- High quality resin sand
- Taiwan spindle
- Taiwan ball screw and locking nut
- Taiwan pressure cylinder
- Japan NSK bearing
- Germany R+W coupling
- Automatic lubrication system
- Chip conveyor at optional



机床用途 Usage

该机床适用于机械加工及模具制造领域的立式加工中心，能适应从粗加工到精加工的加工要求，可完成铣、钻、攻、镗等多种工序。

VMC is suitable for the mechanical processing and mold making. And it can adapt to the processing requirement from rough machining to finish machining. It can also finish many working procedures like milling, drilling, tapping, boring etc.



技术参数	Specifications	单位	VMC650	VMC855	VMC960	VMC1050
工作台尺寸	Table size	mm	900×400	1000×550	1000×600	1000×530
工作台最大载重	Table maximum load	kg	350	500	650	600
X、Y、Z轴坐标行程	X/Y/Z axis travel	mm	650×400×500	800×550×550	900×600×600	1000×500×600
主轴中心线到立柱正面导轨距离	Distance between spindle center and column	mm	476	590	662	580
主轴端面至工作台上平面距离	Distance between spindle end face and worktable surface	mm	100-600	120-670	140-740	140-740
X/Y/Z最大进给速度	X/Y/Z Max. feed speed	mm/min	10000	10000	10000	10000
X/Y/Z最大快移速度	X/Y/Z Max. Rapid traverse	m/min	32/32/30	32/32/30	32/32/30	32/32/24
主轴最大转速	spindle speed	r/min	8000	8000	8000	8000
主轴锥孔	spindle taper	type	BT40	BT40	BT40	BT40
主轴电机	Spindle motor power	kW	5.5/7.5	7.5/11	7.5/11	7.5/11
X/Y/Z轴伺服电机	X/Y/Z axis servo motor power	kW	2.6/2.6/2.8	3.9/3.9/3.6	2.8/2.8/3.8	3.9/3.9/3.6
X/Y/Z电机连接方式	X/Y/Z motor connection		直联	直联	直联	直联
导轨形式X/Y/Z	X/Y/Z Guide way type		线轨	线轨	线轨	线轨
工作台T型槽	T slot	mm	3-18×125	5-18×90	5-18×120	5-18×90
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	±0.004	±0.004	±0.003	±0.004
刀库形式	Tool magazine		斗笠式/圆盘式	圆盘式	圆盘式	圆盘式
刀库容量	Tool capacity		16T/16T	24T	24T	24T
最大刀具重量	Maximum tool weight	kg	7	8	8	8
最大刀具长度	Max. tool length	mm	250/300	300	250/300	250/300
电气总容量	Electric capacity	kVA	10	15	18	15
机床尺寸(长×宽×高)	Machine dimension(L×W×H)	mm	2300×2000×2300	2600×2380×2700	2700×2350×2800	3200×2420×2400
机床重量(约)	Net. weight (about)	kg	4500	5000	5500	6000

VMC1160/VMC1370/VMC1580

立式加工中心

Vertical machining center

机床用途 Usage

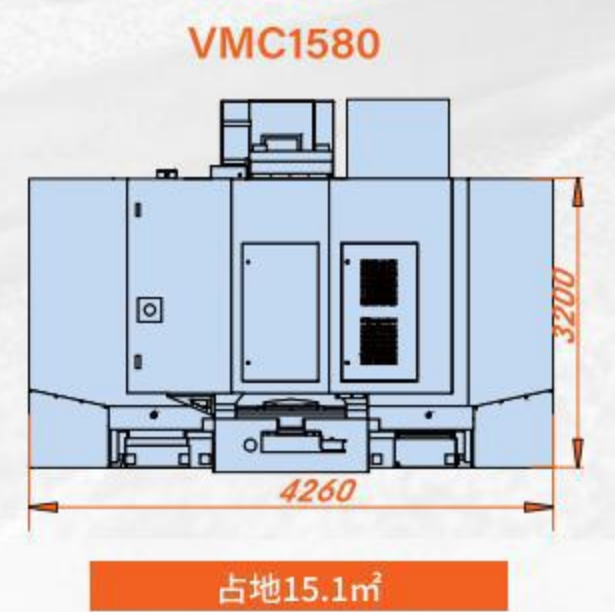
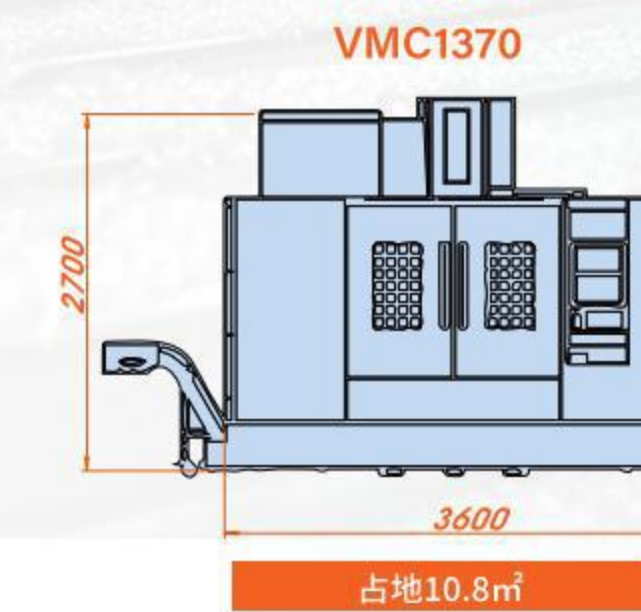
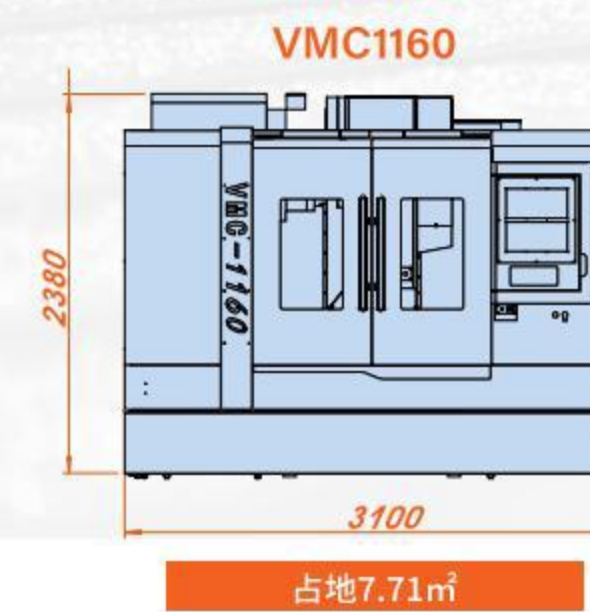
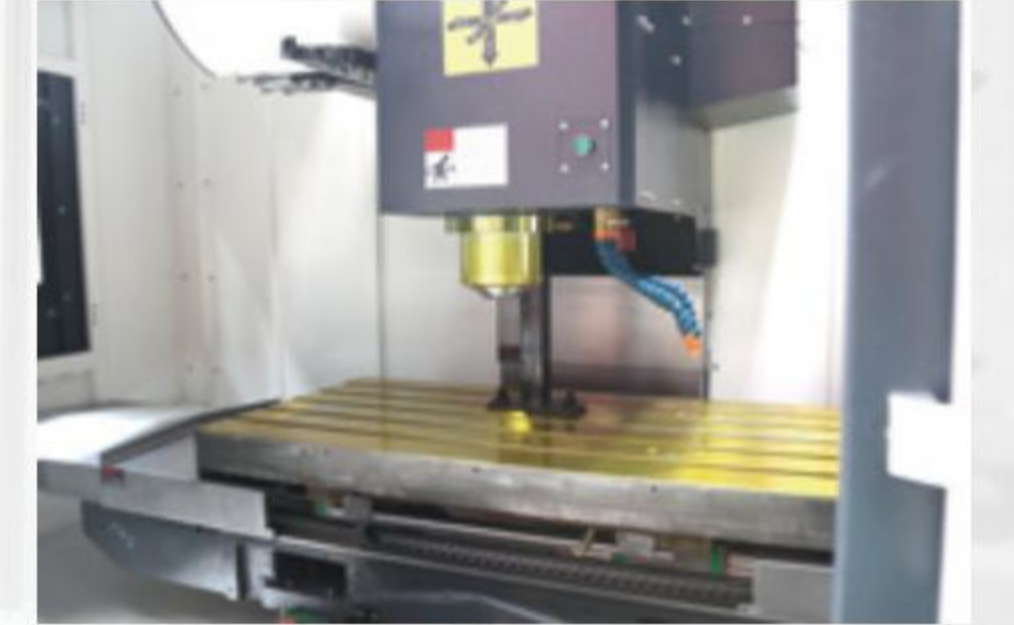
该机床适用于机械加工及模具制造领域的立式加工中心，能适应从粗加工到精加工的加工要求，可完成铣、钻、攻、镗等多种工序。

VMC is suitable for the mechanical processing and mold making. And it can adapt to the processing requirement from rough machining to finish machining. It can also finish many working procedures like milling, drilling, tapping, boring etc.



加工中心特点 Features

- 优质树脂砂
- 台湾主轴
- 台湾滚珠丝杠和锁紧螺
- 台湾增压缸
- 日本NSK轴承
- 德国R+W联轴器
- 自动润滑系统
- 排屑器选配
- High quality resin sand
- Taiwan spindle
- Taiwan ball screw and locking nut
- Taiwan pressure cylinder
- Japan NSK bearing
- Germany R+W coupling
- Automatic lubrication system
- Chip conveyor at optional



技术参数	Specifications	单位	VMC1160	VMC1370	VMC1580
工作台尺寸	Table size	mm	1200x600	1500x700	1700x800
工作台最大载重	the maximum load capacity	kg	1000	900	1500
X、Y、Z轴坐标行程	X/Y/Z axis travel	mm	1100x600x600	1300x700x700	1500x800x700
主轴中心线到立柱正面导轨距离	Distance between spindle center and column	mm	650	752	871
主轴端面至工作台上平面距离	Distance between spindle end face and worktable surface	mm	120-720	150-850	150-900
X/Y/Z最大进给速度	X/Y/Z Max. feed speed	mm/min	10000	10000	10000
X/Y/Z最大快移速度	X/Y/Z Max. Rapid traverse	m/min	32/32/30	28/28/24	20/20/16
主轴最大转速	spindle speed	r/min	8000	8000	6000
主轴锥孔	spindle taper	type	BT40	BT40	BT50
主轴电机	Spindle motor power	kW	11/15	11/15	15/18
X/Y/Z轴伺服电机	X/Y/Z axis servo motor power	kW	4/4/5	3/3/4.5	4.5/4.5/4.5
X/Y/Z电机连接方式	X/Y/Z motor connection		直联	直联	直联
导轨形式X/Y/Z	X/Y/Z Guide way type		三线	两线一硬	两线一硬
工作台T型槽	T slot	mm	5-18x100	5-18x145	5-22x145
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005
刀库形式	Tool magazine		圆盘式	圆盘式	圆盘式
刀库容量	Tool capacity		24T	24T	24T
最大刀具重量	Maximum tool weight	kg	8	8	15
最大刀具长度	Max. tool length	mm	300	300	300
电气总容量	Electric capacity	kVA	18	22	30
机床尺寸(长x宽x高)	Machine dimension(LxWxH)	mm	3100x2490x2380	3600x3000x2700	4260x3545x3200
机床重量(约)	Net. weight (about)	kg	7000	11000	12000

部分可选配置 More convenient ergonomics



油雾净化收集器



排屑机



动力刀座



多关节机械手



桁架机器人



对刀仪



自动门



机内接料



高压出水



中心架



伺服尾座

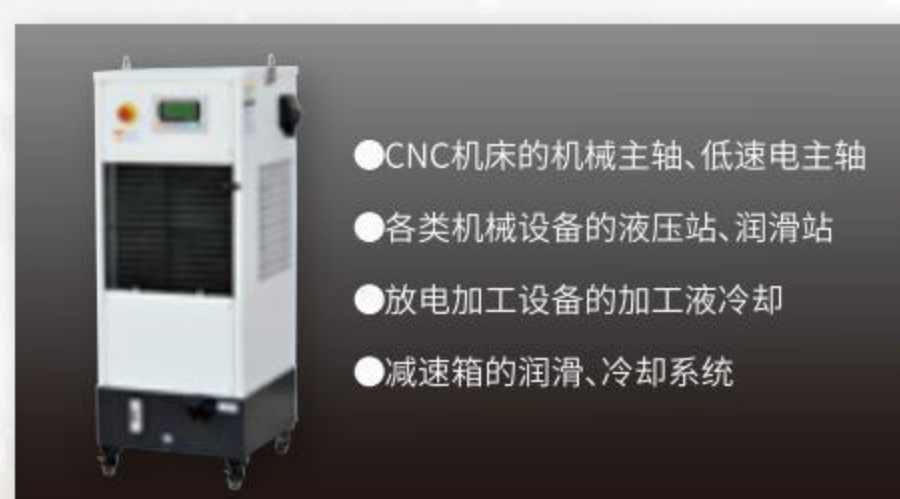


铁屑斗



- CNC系统电气控制柜
- CNC电加工机床电源柜
- 通讯、通信设备
- 程控交换机
- 各种测量仪器

电气箱空调



- CNC机床的机械主轴、低速电主轴
- 各类机械设备的液压站、润滑站
- 放电加工设备的加工液冷却
- 减速箱的润滑、冷却系统

油冷却机



第四轴

加工案例 Processing case



合作伙伴 cooperative partner



广州数控设备

SIEMENS

西门子数控

FANUC

发那科机电



日本三菱集团



北京凯恩帝数控技术

HIWIN®

上银科技



烟台环球机床装备



丞鑫科技

OKADA

冈田刀库

SYNTEC

新代数控设备

CTB

北京超同步科技

NSK

日本NSK轴承